

Cold Spill Protection

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chartek 1620CSP является уникальным вспучивающимся огнезащитным материалом, который обеспечивает защиту как от углеводородного горения, так и от проливов криогенных жидкостей.

Представляет собой высоконаполненную, не содержащую растворителей, двухкомпонентную эпоксидную систему, которая, также обладает превосходными антикоррозионными свойствами и устойчивостью к ударным нагрузкам.

НАЗНАЧЕНИЕ

Chartek 1620CSP оптимизирован для защиты стали от охрупчивания, которое может быть вызвано криогенными жидкостями, такими как жидкий азот или природный газ, а также обеспечивает защиту от пожара-розлива и реактивного горения нефтепродуктов.

Применим для всех типов объектов прибрежной и морской инфраструктуры, такие как заводы СПГ, регазификационные терминалы, в том числе плавучие; может использоваться на палубах, надстройках, трубопроводной обвязке и емкостях.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Буйволовая кожа
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	В зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности и продолжительности защиты от воздействия криогенных проливов..
Теоретический расход	1 кг Chartek 1620CSP позволяет получать 1 мм огнезащитного покрытия на 1,1 м ² (при нанесении безвоздушным распылением с отдельной подачей компонентов).
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Плотность	900 kg/m ³ (56,185 lb/ft ³) нанесение методом отдельной подачи компонентов (ISO 1183:2004, метод A)
Метод нанесения	Нанесение выполняется оборудованием безвоздушного распыления с отдельной подачей и подогревом компонентов, одобренным модифицированным оборудованием безвоздушного распыления типа Single Leg или при помощи шпателя (см. раздел Нанесение).

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
15°C (59°F)	8 ч.	18 ч.	4 ч. ¹	1 неделя
25°C (77°F)	5 ч.	16 ч.	3 ч. ¹	1 неделя
40°C (104°F)	2 ч.	6 ч.	2 ч. ¹	4 дн.

¹ Время, при котором основной слой может быть измерен гребенкой.

Интервалы перекрытия будут отличаться при использовании других внешних покрытий (дополнительную информацию см. в разделах "Характеристика продукта" и "Совместимость систем окрашивания").

Характеристику терминов времени высыхания см. также в руководстве "Определения и сокращения" компании International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А >106°C (223°F); Часть Б >106°C (223°F); После смешивания >106°C (223°F)	
Летучие органические соединения (VOC)	0.00 lb/gal (0 г/л)	EPA Метод 24
	1 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Cold Spill Protection

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000..

Абразивоструйная очистка

Продукт должен быть нанесен на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по стандарту Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Рекомендован острый угловой профиль поверхности 50-75 мкм.

Грунты

При выполнении защиты от криогенных проливов очень важно, чтобы комплексное покрытие обеспечивало должные изоляционные и огнезащитные свойства. Предпочтительно использовать эпоксидную или цинкнаполненную эпоксидную грунтовку (в т.ч. Intergard 269, Intershield 300 или Interzinc 52/Intergard 269). International Protective Coatings публикует список одобренных грунтовок для которых должны уточняться приемлемые интервалы толщин.

Поврежденные/ремонтные зоны

Участки, подлежащие ремонту, следует, при наличии возможности, обработать абразивно до степени Sa2½ (ISO8501-1:2007) или SSPC-SP10. Тем не менее, для участков, размером не более 1 м², приемлемым методом подготовки является механическая обработка в соответствии с SSPC-SP11, с обеспечением чистой и шероховатой поверхности. Должен обеспечиваться профиль поверхности 50-75 мкм (2-3 mils). Продукт должен наноситься на поверхность, загрунтованную одобренным материалом.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Если Chartek 1620CSP наносится одобренным модифицированным аппаратом безвоздушного распыления типа Single Leg или шпателем, то Chartek 1620CSP должен быть тщательно перемешан. Отдельные компоненты должны быть кондиционированы в течение 24 часов при 20 - 30°C (68 - 86°F) и перемешаны до полной однородности.

Пропорции смешивания

Всегда смешивайте комплект полностью. (Для ручного нанесения обращайтесь к руководству по нанесению Chartek).

Жизнеспособность

15°C (59°F)	25°C (77°F)
90 мин.	50 мин.

Приведённые выше значения справедливы для нанесения шпателем. Время жизнеспособности не применимо в случае выполнения нанесения оборудованием, с отдельной подачей компонентов, когда рабочая смесь формируется непосредственно в окрасочном пистолете. При выполнении работ одобренным модифицированным аппаратом безвоздушного распыления типа Single Leg, время жизнеспособности сокращается. Пожалуйста, ознакомьтесь Chartek Application Guidelines.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Рекомендуется и
предпочтительно

Оборудование для раздельной подачи и подогрева
компонентов, рекомендованное International Paint

Безвоздушное распыление

Рекомендуется только для
малых зон

Рекомендуется применять модифицированное
оборудование безвоздушного распыления типа Single Leg с
коэффициентом усиления не менее 68:1 (обратитесь к
Chartek Application Guidelines за более детальной
информацией), в соответствии с указаниями International
Protective Coatings. Обычно степень разбавления
материала не превышает 5%.

Мастерок

Применяется только для
малых зон

Максимальная степень разбавления - 5%.

Растворитель

International GTA123

Только для предварительного перемешивания и ручного
нанесения - обращайтесь к руководству по нанесению

Очиститель

International GTA007

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем
оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International
GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После
остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанными
компонентами.

Промывка

Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International
GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня.
Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и
времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в
соответствии с требованиями действующего законодательства.

Cold Spill Protection

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

При нанесении продукта должны выполняться следующие условия:

Максимальная температура воздуха: 10°C (50°F); Максимальная относительная влажность воздуха: 85%; Температура поверхности: не менее чем на 3°C (5°F) выше температуры точки росы окружающего воздуха; Общее: непосредственно перед нанесением материала - поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от любых загрязнений.

Нанесение

Chartek 1620CSP необходимо наносить методом распыления, чтобы добиться равномерного распределения материала по поверхности и ее полного смачивания. Там, где не возможно нанести только распылением, необходимо первый слой разгладить мастерком и тщательно раскатать валиком. Нанесение следующего слоя рекомендуется "мокрым по мокрому", или в течении 12 часов после нанесения продукта и до того, как может произойти загрязнение поверхности.

Когда Chartek 1620CSP будет перекрываться рекомендуемыми внешними покрытиями, то следует придерживаться следующих интервалов перекрытия:

	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	24 часа	7 дней
25°C (77°F)	18 часов	7 дней
40°C (104°F)	6 часов	4 дня

Нанесение армирующей сетки

Если необходимо применение армирующей сетки, углеволоконная композитная сетка НК-1 International Paint должна быть установлена в соответствии с проектом пожарной безопасности и требованиями руководства по нанесению покрытия Chartek. При специфических сценариях развития пожара, включая возможность появления струи реактивного пламени, может потребоваться применение специального армирования сеткой и особая толщина покрытия. Необходимые детали по определенному проекту должны быть направлены для утверждения в соответствующие Сертификационные Органы (например, Lloyd's Register или Det Norske Veritas).

После нанесения сетки

Продолжайте нанесение Chartek 1620CSP до достижения требуемой толщины сухой пленки.

Оборудование

Необходимо применять только то оборудование, которое указано в руководстве по нанесению Chartek 1620CSP или одобрено техническим представителем компании International Protective Coatings.

Утверждение подрядчика, выполняющего работы по нанесению

Только компании, утверждённые International Protective Coatings, могут осуществлять нанесение покрытия Chartek 1620CSP. Компании должны документально подтвердить соответствие данному требованию, прежде чем будут допущены к выполнению работ. Нанесение Chartek 1620CSP должно осуществляться сотрудниками компании подрядчика, которые прошли соответствующее обучение. Супервайзеры и инспектора на объекте должны пройти индивидуальное обучение, а также школу нанесения Chartek International Protective Coatings. Это требование является минимальным, и до начала работ специалисты должны документально подтвердить, что они соответствуют данному требованию.

Инспекция и гарантия качества

Ответственность за инспектирование и контроль качества несет компания, выполняющая работы по нанесению; выполнение работ, как минимум, должно соответствовать требованиям инструкции по контролю качества Chartek.

Техническая поддержка

Предоставляется компанией International Protective Coatings и должна координироваться в соответствии со сроками начала работ. Компания, ответственная за нанесение Chartek 1620CSP, должна заранее информировать International Coatings о дате начала работ.

Максимальная температура эксплуатации огнезащитного покрытия

80°C (176°F) - выше этой температуры должен использоваться соответствующий теплоизоляционный материал, например Intertherm 7050, который должен наноситься между горячей поверхностью и Chartek 1620CSP. В случае возникновения вопросов обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Chartek 1620CSP обычно наносится на загрунтованную поверхность. Для подтверждения пригодности выбранного грунта обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Chartek 1620CSP следует перекрывать поверхностными материалами в случае, когда в рамках проекта установлены специальные требования по цвету и степени блеска покрытия.

Применяемые внешние покрытия:

Interfine 629HS
Interthane 990
Interzone 954

Cold Spill Protection

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА

Комплект	Размер упаковки	Часть А Вес	Часть Б Вес
20 кг (44.1 lb)	комплект	14.2 кг (31.3 lb)	5.8 кг (12.8 lb)
50 кг (110.2 lb)	комплект	35.5 кг (78.2 lb)	14.5 кг (32.0 lb)

Комплект 20 кг (44.1 lb) поставляется в 1 жестяном ведре - Часть А и 1 пластиковом ведре - Часть Б. Емкость с Частью А заполнена не полностью, чтобы иметь возможность добавить туда Часть Б для смешивания перед нанесением модифицированным безвоздушным аппаратом или шпателем.

Комплект 50 кг (110.2 lb) поставляется в виде 2 полных емкостей Часть А и 1 полной емкости Части Б. Предназначен для нанесения модифицированным безвоздушным аппаратом.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ

Комплект	Размер упаковки	Часть А Вес	Часть Б Вес
20 кг (44.1 lb)	комплект	16.0 кг (35.2 lb)	6.4 кг (14.1 lb)
50 кг (110.2 lb)	комплект	39.1 кг (86.0 lb)	16.3 кг (36.0 lb)

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	Срок годности 1 год при нормальных температурных условиях. Хранить внутри помещений, вдали от прямых солнечных лучей. Температура хранения от 1°C до 30°C.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 14. 12.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com